



Solar Impulse atterrit en JCEMN



Nous attendions ce moment depuis des mois...

Pour notre plus grand plaisir, le projet **Solar Impulse** a atterri en JCEMN grâce à **Claude MICHEL**, représentant le Groupe **Solvay**, principal partenaire de cette aventure.



Quel

émotions de vivre étape par étape cette épopée, le message d'espoir qu'elle véhicule et le futur du projet.

Tous nos remerciements aussi la **BPCA** qui nous a accueilli dans le cadre exceptionnel de leur amphithéâtre et à **Michel NAIL**, de **Dale Carnegie Training**, qui est demeuré à nos côtés lors de ce moment si spécial.

Trois nouveaux membres !

Ce samedi 1er octobre, après un magnifique atelier de fabrication d'eau de cologne offert par notre partenaire **Galimard**, la **JCE Métropole Niçoise** a accueilli dans ses rangs trois nouveaux membres : **Anissa BOT**, **Marina LAURENT** et **Elisa SASIA**. Bienvenue à elles !



N° 2016 – 32 :

- L'édito
- L'agenda de la JCE Métropole Niçoise
- Communications



Dirigeants Commerciaux de France





JCEMN à la soirée des DCF



Nous nous en étions fait l'écho depuis quelques semaines : les **Dirigeants Commerciaux de France** du 06 fêtaient leurs 60 ans à l'Hôtel Carlton de Cannes. **JCEMN** était en nombre pour partager ce moment et féliciter **Michel BOUTHIBA**, Président de **DCF 06** et Conseiller de notre **JCEL**.



12 Présidents en devenir en Pays Niçois



La **Jeune Chambre Economique** est une école de formation par l'action.

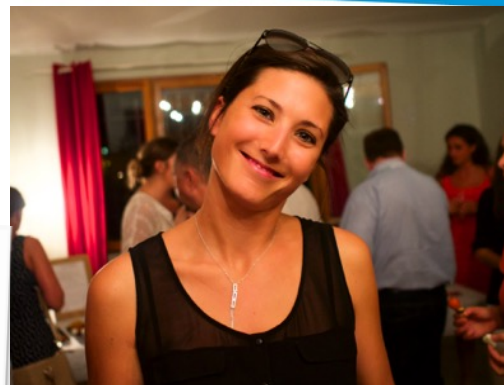
Mais pour prendre des responsabilités, mieux vaut être bien préparés.

Ce week-end notre JCEL accueillait à Saint Jeannet la formation « Président en devenir » organisée par la **Jeune Chambre Economique Française** pour préparer 12 futurs **Président locaux**.

Nul doute que grâce aux conseils dispensés par les deux formateurs de chocs conviés pour l'occasion - **Pascale ADELUS** de la **JCE de Toulon et sa région**, ancien Administrateur national et **Jean-Philippe ACKERMANN**, Conseiller de la **JCE du Grand**

Avignon et ancien Président national de JCEF - ces futurs présidents sont repartis armés des outils nécessaires pour réussir leur année de présidence locale !

Un grand merci à **Cécile BARRERI** - VP Régionale Formation sans laquelle rien n'aurait été possible ainsi qu'à **Jérôme RASSE** des **Gîtes des Baous** pour son aide sans faille.



Le saviez-vous ?

La Jeune Chambre Economique est une organisation à but non lucratif avec un effectif de 200.000 membres de 18 à 40 ans répartis dans 5.000 communautés dans plus de 100 pays de par le monde.

Chaque membre JCI partage la philosophie selon laquelle pour créer des changements positifs, nous devons nous améliorer nous mêmes ainsi que le monde autour de nous.

Nous recherchons donc des solutions adaptées aux problèmes particuliers de nos communautés afin de bâtir un monde meilleur, créant un impact mondial.

Créer un Monde Différent

Il y a une limite à ce que peuvent réaliser les gouvernements dans nos sociétés. En tant que citoyens responsables d'un environnement mondialisé, les membres JCI relèvent les défis autour d'eux à travers des initiatives de développement locales. Ces projets faits sur mesure obligent les membres à faire usage des planifications stratégiques et décisives pour concevoir des solutions créatives aux problèmes de leurs communautés.

Be Better

Les membres JCI cherchent toujours à vivre leur slogan, Be Better.

(suite p. 3)

L'agenda

Les dates de la JCE Métropole Niçoise

AG d'approbation des actions 2017 : A la suite d'un empêchement professionnel de notre président, nous avons été dans l'obligation de reporter cette AG interne. Veuillez indiquer vos disponibilités pour sa reprogrammation sur [Doodle](#).

5 octobre à 19h30 : réunion Commission "Booster". Dans le cadre de la Semaine du Développement promue par la Jeune Chambre Economique Française, cette réunion spéciale sera ouverte à toutes les personnes intéressées par notre organisation.

- Pub Big Ben, 9 rue Alberti, 06000 Nice. Inscriptions sur [Doodle](#).

13-14 octobre 2016 : Booster. La JCE Métropole Niçoise entend apporter un important coup d'accélérateur (le Booster) à des porteurs de projets ou à des jeunes chefs d'entreprises dont le dénominateur commun est l'installation (actuelle ou en futur projet) dans l'Eco-Vallée.

- CE2I, Nice Côte d'Azur. Plus de détails sur [Facebook](#).

Les dates du mouvement JCE

3-7 octobre 2016 : JCEF - Semaine du développement

15-16 octobre 2016 : JCEF - Form'Academie

19 octobre 2016 : JCEF - Parlem'Entreprise

30 octobre-4 novembre 2016 : Congrès mondial JCI.

L'astronaute Chris Hadfield prendra la parole lors du Congrès mondial.

- Québec, Canada. Pour vous inscrire : <http://jciquebec2016.com>

17-20 novembre 2016 : JCEF - Congrès national à Agen.

- Informations et inscriptions sur [Internet](#).



26 novembre 2016 à 8h30 : Fédération Grand Est - Congrès régional
-Avize, Champagne-Ardenne

3 décembre 2016 : Fédération PACA - Congrès régional

Organisé par la JCE Métropole Niçoise et la JCE Nice Côte d'Azur.

Les dates de nos partenaires

UPE 06 - Rendez-vous (toujours de 8h30 à 10h00)

- 5 octobre 2016 : Stratégie digitale - Comment acquérir, convertir et fidéliser vos clients sur le Web ?

- 7 octobre 2016 : Les coulisses du coaching

- 14 octobre 2016 : Comment contester efficacement les accidents du travail et les maladies professionnelles

- 19 octobre 2016 : Manager efficacement avec l'entretien professionnel.

Les membres intéressés doivent contacter notre [Secrétaire général](#) qui procédera à l'inscription. Un seul membre de JCEMN peut assister à chaque formation.



(suite de la page 2)

Nous réfléchissons de manière critique aux grands défis de notre monde et agissons au nom de nos communautés pour faire partie de la solution. Nous cherchons de meilleures solutions pour construire de meilleures communautés et créer un meilleur avenir.

Les Vrais Citoyens Actifs

En tant que citoyens, nous avons tous des droits et des devoirs, de même que des objectifs partagés. A travers la citoyenneté active, nous mettons en action notre sens de la responsabilité sociale pour atteindre ces objectifs et faire profiter nos communautés.

Notre fondateur, Henry Giessenbier, était un vrai citoyen actif. Il a œuvré pour impliquer les jeunes dans l'éducation civique en 1914 et depuis, les membres JCI suivent son pas.

Un Mouvement de Base avec une Envergure Internationale

A la JCI, l'action est locale, mais nos principes et notre influence sont mondiaux. Les membres comprennent que dans un environnement mondialisé, leurs actions locales aient un écho mondial. 5.000 Organisations Locales JCI réglant leurs problèmes dans leurs communautés s'unissent en un mouvement mondial pour créer un impact global.

La JCI nous encourage tous à cultiver l'excellence et à être un exemple à suivre pour le monde.

Kevin Cullinane

Président JCI 2005



13 octobre 2016 de 17h30 à 21h30 : 4e soirée « Performance durable 360° ».

Une soirée organisée par la CCI Nice Côte d'Azur en partenariat avec le Club Cap EF le 13 octobre de 17h30 à 21h30 pour bénéficier de témoignages de chefs d'entreprise précurseurs et engagés, repenser votre modèle économique pour faire face aux défis présents et futurs, découvrir des bonnes pratiques reproductibles, rencontrer les acteurs locaux de la RSE et de l'Economie de la Fonctionnalité et de la Coopération et évaluer votre niveau de performance RSE : avec l'autodiagnostic du « Parcours Performant et Responsable en PACA ».

- CCI Nice Côte d'Azur, 20 bd. Carabacel à Nice. [Cliquez ici pour vous inscrire.](#)

American Club of the French Riviera : 21st octobre 2016 - 14th annual Conference of the Association of American Clubs

The American Club of the Riviera (ACR), a JCEMN partner, is hosting the world's annual conference of the Association of American Clubs next month in Monaco and JCI members are welcome to attend. What better way to practice your English and network with Americans from around the world !

The program kicks off with a welcome reception at the Stars and Bars on Thursday night. Friday will be devoted to club business and best practice exchanges, followed



by a sold-out (sorry!) dinner at the Yacht Club. But don't dismay, you can join the group on Saturday for a visit of the Ephrussi de Rothschild Villa and luncheon in the team room. Have you been to the palace of Monaco? Sunday is your chance to visit the palace with a guided tour and enjoy lunch in good company. Sign up now as space is limited and events are nearly sold out.

JCI Métropole Niçoise members can register for these events at the ACR member rate. For more details, please visit the [ACR website](#).

1er décembre 2016 : UPE 06 - Entrepreneurs 2016

La journée sera articulée autour de nombreuses animations : conférences plénières, tables rondes, *speed business meeting*, rencontres d'affaires...

[Cliquez ici](#) pour accéder à la présentation de l'événement regroupant toutes les informations utiles.

Vous n'avez pas pu participer à l'édition 2015 ? Vous pouvez [visionner le film](#).

- Lieu : Allianz Riviera - Stade de Nice. Le bon de réservation [est ici](#).

Communications

17 octobre 2017 de 8h30 à 10h30 : Réunion de présentation de la Commission Emploi Formation Education Apprentissage.

- UPE 06, Saint Laurant du Var.

Les Apprentis Pas Sages à la Fête de la Science. L'association Belvédéroise les [Apprentis pas Sages](#) seront présents à l'Université de Valrose pour la [Fête des sciences](#) du 12 au 14 octobre 2016 pour les scolaires et le 15 octobre pour le grand public. Ils présenteront leur animation de médiation scientifique "Quand la neige se fait dentelle" qui a déjà eu lieu à Belvédère le 10 janvier 2016 et qui avait séduit petits et grands.

Contactez-nous !

Nos valeurs, notre programme vous intéressent ?

Voici comment nous contacter !

Jeune Chambre Economique Métropole Niçoise
Le Mouvement des Jeunes Citoyens Entrepreneurs

Tél. Président : + 33 (0)6 82 37 88 28
Siège Social : Espace Associations – Nice Centre
i7 – 3 bis rue Guignonis – 06300 NICE

Site Internet : www.jcemn.fr
E-mail : secretaire@jcemn.fr
Siret : 424 723 658 00011 – APE : 9499Z

Association loi de 1901 affiliée à la Jeune Chambre Economique Française, reconnue d'utilité publique par décret du 10 juin 1976