



Congrès mondial 2016 : c'est parti !



Comme nos plus fidèles lecteurs ont pu le remarquer, les **Dates Du Lundi** arborent le **tricolore** cette semaine.

La délégation de la **JCE Métropole Niçoise** au **Congrès mondial JCI** vient d'arriver cette semaine à **Québec** et nous allons couvrir dans ce numéro et dans le prochain cet événement exceptionnel.

La délégation française est cette année la **deuxième délégation** présente au Congrès, grâce notamment à l'action remarquable de **Christelle Chon-Nam** -

Administratrice déléguée aux Relations Internationales, **Céline Hyrien** - Chargée de mission Rencontres Internationales et **Michaële Gougeon** - Trésorière de Tous A Québec. C'est une immense fierté pour notre ONM et pour notre JCEL en particulier.

Certains d'entre nous ont entrepris une découverte de l'Amérique du Nord dans le cadre du pré-congrès. Les autres sont arrivés ici à **Québec** le 29 octobre 2016 et dès le 30 nous avons pu bénéficier d'une visite de Québec et de ses environs.

L'occasion de découvrir ses incroyables paysages, notamment les **chutes de Montmorency** qui culminent à plus de 80 mètres (plus hautes que les chutes du Niagara !) ou encore **la culture des indiens Huron**, préservée au prix d'énormes sacrifices pour cette population autochtone.



Mais nous attendons tous avec émotion le soir du 30 octobre 2016 et l'**ouverture du Congrès mondial 2016**.

Ces quelques photos ne rendent pas justice à l'événement, à l'émotion que l'on éprouve lorsqu'on se retrouve dans une salle où des milliers de membres JCI provenant de plus de cent pays se retrouvent autour des valeurs du Credo JCI.

Sans compter le

plaisir de revoir de vieux amis que l'on avait depuis longtemps perdus de vue et que l'on retrouve comme si l'on s'était quittés il y a quelques heures.



N° 2016 – 35 :

- L'édito
- L'agenda de la JCE Métropole Niçoise
- Communications



Dirigeants Commerciaux de France





Un **scoop** : la **Fédération des JCE de PACA** compte un nouveau sénateur JCI en la personne de **Luc Orève** de la **JCE de Grasse et Pays Grassois**. Luc a reçu cette distinction de **Chiara Milani** - Past-Président mondial 2013.

Enfin, nous sommes tous venus

soutenir **Céline Bléher** - Past-Président JCEF 2015 et candidat JCI Vice-Président lors de l'épreuve difficile du caucus. A noter que parmi les autres candidats à la Vice-présidence mondiale, nous comptons d'autres amis de notre JCEL : **Martine de Groot**, de JCI Netherlands qui a participé à notre JCI Challenge et **Nezha Labyed** de JCI Maroc. Nous souhaitons à toutes beaucoup de réussite !



Rendez-vous au prochain numéro pour lever le suspense !

Nous avons besoin de vous

Cette année, nous avons le plaisir et honneur d'accueillir avec la **JCE Nice Côte d'Azur** le **Congres Régional** des JCE locales de PACA le 3 décembre 2016 au Centre Universitaire de la Méditerranée (CUM).

Ce congrès réunira plus de 100 jeunes citoyens entrepreneurs de toute la région mais également de l'étranger. En effet, cette année, nous innovons et nous avons voulu mettre en valeur notre territoire à travers notre réseau mondial. Le Finlande, les Pays-Bas, la Pologne, la Tunisie, le Suède, la Lettonie, le Danemark et plus encore nous rejoindront lors de cet événement exceptionnel.

Le programme est riche en formations, visites d'entreprises locales, découverte de Nice et de ses alentours et comprend même une conférence spéciale sur la Paix et la Fraternité Humaine, animée par le Consul Honoraire de l'Estonie.

Pour mener à bien ce congrès et bien accueillir nos invités, nous avons besoin de partenaires : nous avons besoin de vous !



Merci de prendre attache avec Marina Laurent (marina.laurent@jcemn.fr) pour découvrir les opportunités de partenariat ou nous proposer votre aide.

Fidèles lecteurs des Dates du Lundi, nous comptons sur vous pour faire briller notre métropole à travers la région et le monde !

Le saviez-vous ?

La Jeune Chambre Economique est une organisation à but non lucratif avec un effectif de 200.000 membres de 18 à 40 ans répartis dans 5.000 communautés dans plus de 100 pays de par le monde.

Chaque membre JCI partage la philosophie selon laquelle pour créer des changements positifs, nous devons nous améliorer nous mêmes ainsi que le monde autour de nous.

Nous recherchons donc des solutions adaptées aux problèmes particuliers de nos communautés afin de bâtir un monde meilleur, créant un impact mondial.

Créer un Monde Différent

Il y a une limite à ce que peuvent réaliser les gouvernements dans nos sociétés. En tant que citoyens responsables d'un environnement mondialisé, les membres JCI relèvent les défis autour d'eux à travers des initiatives de développement locales. Ces projets faits sur mesure obligent les membres à faire usage des planifications stratégiques et décisives pour concevoir des solutions créatives aux problèmes de leurs communautés.

Be Better

Les membres JCI cherchent toujours à vivre leur slogan, Be Better.

L'agenda

Les dates de la JCE Métropole Niçoise

Commission Vert sous les Flocons.

La commission Vert sous les Flocons continue.

- Inscrivez-vous sur le [Doodle](#) pour déterminer la date définitive de la réunion.

22 novembre 2016 : Forma'Leader 5 - Favoriser l'engagement des collaborateurs.



De quelle façon un leader réussit-il à impliquer, motiver et engager ses collaborateurs dans un monde en perpétuel changement ?

Objectifs principaux

- Comprendre ce qu'est l'engagement et ce que cela apporte à une organisation
- Quelles sont les qualités des leaders inspirants
- Comment développer ces qualités
- Leviers pour créer et maintenir l'engagement de son équipe

- **Nous visiterons Nice Matin et**

assisterons à la fabrication du journal à la suite du cocktail. Inscription sur [Eventbrite](#).

Les dates du mouvement JCE

8 novembre 2016 : JCE d'Antibes Sophia Antipolis - AP

L'accueil est prévu à partir de 18h45. L'assemblée se déroulera dans les locaux de STARTEO 45 Chemin du Cabanon, 06740 Châteauneuf-Grasse, France.

Un dîner est organisé à l'issue de cette AP afin de permettre de partager un moment convivial et de débattre des prochaines élections de la JCEF qui se dérouleront au Congrès national d'Agen.

- Veuillez compléter le [Doodle](#) pour confirmer votre présence aussi bien à l'AP qu'au dîner.

8 novembre 2016 : JCE du Pays d'Aix-en-Provence - AG

L'AG se tiendra dans les locaux de la CEPAC, bâtiment Pichaury 2, salle Manathan. L'accueil des participants est prévu à partir de 19h et l'AG sera suivie d'un cocktail.

Adresse : 430 rue Pierre Simon Laplace – Pôle d'activités Aix Pichaury – 13290 Aix Les Milles.

Pour des questions de logistique, merci par avance de renseigner le [Doodle](#) afin de nous informer de votre participation ou de votre non participation.

17-20 novembre 2016 : JCEF - Congrès national à Agen.

Nous y serons en nombre ! Au cas où tu hésites encore, il ne reste plus que 48 heures avant la fin du second tarif pour Agen !

- Informations et inscriptions sur [Internet](#).

26 novembre 2016 à 8h30 : Fédération Grand Est - Congrès régional

- Avize, Champagne-Ardenne

3 décembre 2016 : Fédération PACA - Congrès régional

Organisé par la JCE Métropole Niçoise et la JCE Nice Côte d'Azur.



(suite de la page 2)

Nous réfléchissons de manière critique aux grands défis de notre monde et agissons au nom de nos communautés pour faire partie de la solution. Nous cherchons de meilleures solutions pour construire de meilleures communautés et créer un meilleur avenir.

Les Vrais Citoyens Actifs

En tant que citoyens, nous avons tous des droits et des devoirs, de même que des objectifs partagés. A travers la citoyenneté active, nous mettons en action notre sens de la responsabilité sociale pour atteindre ces objectifs et faire profiter nos communautés.

Notre fondateur, Henry Giessenbier, était un vrai citoyen actif. Il a œuvré pour impliquer les jeunes dans l'éducation civique en 1914 et depuis, les membres JCI suivent son pas. .

Un Mouvement de Base avec une Envergure Internationale

A la JCI, l'action est locale, mais nos principes et notre influence sont mondiaux. Les membres comprennent que dans un environnement mondialisé, leurs actions locales aient un écho mondial. 5.000 Organisations Locales JCI réglant leurs problèmes dans leurs communautés s'unissent en un mouvement mondial pour créer un impact global.

La JCI nous encourage tous à cultiver l'excellence et à être un exemple à suivre pour le monde.

Kevin Cullinane

Président JCI 2005



Les dates de nos partenaires

UPE 06 - Rendez-vous (toujours de 8h30 à 10h00)

- 4 novembre 2016 : Médiation de la Consommation, une obligation légale pour les professionnels, un droit pour les consommateurs
- 9 novembre 2016 : Le portage salarial pour les entreprises, une solution d'ajustement des ressources à l'activité
- 16 novembre 2016 : Il est temps de tirer profit du WEB pour votre entreprise en B to B ! Ne passez plus à côté !
- 18 novembre 2016 : La retraite - mode d'emploi
- 25 novembre 2016 : Sourcer et recruter sur Google, LinkedIn et Viadeo avec les techniques adaptées et l'outil Haasearch !
- 29 novembre 2016 : Le prélèvement à la source - Quelles stratégies à adopter pour les chefs d'entreprise ?

Les membres intéressés doivent contacter notre [Secrétaire général](#) qui procédera à l'inscription. Un seul membre de JCEMN peut assister à chaque formation.

1er décembre 2016 : UPE 06 - Entrepreneariales 2016

La journée sera articulée autour de nombreuses animations : conférences plénières, tables rondes, *speed business meeting*, rencontres d'affaires...
[Cliquez ici](#) pour accéder à la présentation de l'événement regroupant toutes les informations utiles.

Vous n'avez pas pu participer à l'édition 2015 ? Vous pouvez [visionner le film](#).

- Lieu : Allianz Riviera - Stade de Nice. Le bon de réservation [est ici](#).

Communications

Fédération JCE PACA : évaluation à froid. Vous rappelez des évaluations à froid ? Et bien on y retourne... Alors normalement il faut remplir tout le questionnaire pour chaque formation suivie...

Vous rappelez des évaluations à froid ? Et bien on y retourne... Alors normalement il faut remplir tout le questionnaire pour chaque formation suivie...

(si tout va bien, vous l'avez déjà fait pour les formations des 2 premiers trimestres).
 Disons que si chacun le faisait au moins pour UNE formation, cela comblerait notre VP Formation régionale !

Voici le [lien vers le questionnaire](#).

POUR INFO : le questionnaire est anonyme, seule JCEF a accès aux réponses, et l'intérêt de cette chose c'est d'améliorer le fonctionnement de la formation et le type de formations proposées. Ça ne sert donc pas à rien !!

JCE d'Agén : enquête "Territoires du futur : ville campagne - ville 2.0 ?". Amis Jaycees, nous avons besoin de ta participation active pour faire de notre conférence "Territoires du futur - ville campagne : ville 2.0 ?" une réussite!
 Prends quelques minutes pour [répondre au questionnaire](#) qui nous apportera des pistes de travail lors de la conférence d'ouverture du Congrès 2016 et n'hésites pas à la diffuser en masse !

Webconférences sur la cotisation. La prochaine assemblée générale de la JCEF qui se déroulera à Agén le 18 novembre prochain sera l'occasion pour l'ensemble des Présidents de se prononcer sur le montant de la cotisation.
 Afin de comprendre les enjeux de la fixation de son montant, le Conseil d'Administration et le Conseil Fédéral te proposent une web conférence spécifique à ce sujet. Deux dates au choix pour y participer et poser tes questions :

Le 8 novembre 2016 à 19h30 : <https://meet.lync.com/jcef/tresorier/0RU03T8I>

Le 10 novembre 2016 à 21h00 : <https://meet.lync.com/jcef/tresorier/NCM6TGDJ>

4 Pour participer, rien de plus simple, connecte-toi en Skype Entreprise le jour et l'heure choisie en cliquant sur la date qui te convient !



Contactez-nous !

Nos valeurs, notre programme vous intéressent ?

Voici comment nous contacter !

Jeune Chambre Economique Métropole Niçoise

Le Mouvement des Jeunes Citoyens Entrepreneurs

Tél. Président : + 33 (0)6 82 37 88 28
 Siège Social : Espace Associations – Nice Centre
 i7 – 3 bis rue Guignonis – 06300 NICE

Site Internet : www.icemn.fr
 E-mail : secretaire@icemn.fr
 Siret : 424 723 658 00011 – APE : 9499Z

Association loi de 1901 affiliée à la Jeune Chambre Economique Française, reconnue d'utilité publique par décret du 10 juin 1976